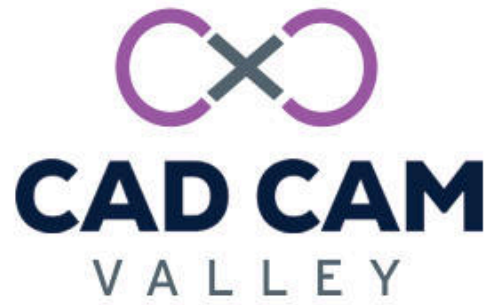




HARDWARE TRIFFT WORKFLOW.



CAD CAM Valley powered by MULTIDENT

SPEZIELLE SPEZIALISTEN.

Als erfahrene Zahntechniker, Dentaltechnologen und Spezialisten für CAD/CAM Systeme wissen wir worauf es ankommt! Wir beraten Sie umfassend, von unseren Erfahrungen motiviert und immer mit dem Blick auf Ihre Situation gerichtet.

- › Beratung zu Frässystemen, IO- und Laborscannern, CAD- und CAM-Software, Materialien und 3D-Druckern
- › Analyse & Auswertung Ihrer Infrastruktur
- › Integrations-Beratung und direkte Motivation von Mitarbeitern
- › Optimierung von individuellen Arbeitsabläufen

A portrait of Marcel Schroeder, a man with a beard and short dark hair, wearing a dark grey zip-up jacket over a black t-shirt. He is standing with his arms crossed and a slight smile.

MARCEL SCHROEDER

**WORKFLOW SPEZIALIST
ZAHNTECHNIKER**

A portrait of Sebastian Büssing, a man with short brown hair and glasses, wearing a white button-down shirt. He is standing with his arms crossed and a slight smile.

SEBASTIAN BÜSSING

**WERKSTOFF SPEZIALIST
DENTALTECHNOLOGE**

**WIR SAGEN WIE. SIE SAGEN WOW.
LERNEN SIE UNS KENNEN.**



FRÄSMASCHINEN IM ÜBERBLICK:

	HINRIMILL N4 EVO	HINRIMILL T5 EVO	HINRIMILL 5.8 EDITION	HINRIMILL R5
Zu verarbeitendes Material				
Composites	✓	✓	✓	✓
Kunststoffe	✓	✓	✓	✓
Glaskeramik	✓	✗	(✓)**	✓
Hybridkeramik	✓	✗	(✓)**	✓
Zirkon	✓	✓	✓	✓
Titan	✓	✗	(✓)**	✓
CoCr	✓	✓	✓	✓
Wachs	✗	✓	✓	✓
Rohlingsformat				
Ronden	✗	Ø 98,5 mm ↕ 10-40 mm	Ø 98,5 mm ↕ 10-30 mm	Ø 98,5 mm ↕ 10-40 mm
Blöcke	Bis zu 45x20x20 mm	Bis zu 45x20x20 mm	Bis zu 45x20x20 mm	Bis zu 45x20x20 mm
Eigenschaften				
Trocken	✗	✓	✓	✓
Nass	✓	✗	(✓)**	✓
Achsen	4	5	5	5
Schwenkbereich	200° bis -10°	360° ± 35°	360° ± 30°	360° ± 35°
Spindelgeschwindigkeit	bis 80.000 U/min	bis 60.000 U/min	bis 60.000 U/min	bis 80.000 U/min
Werkzeugplätze	8	16	16	16
Wechsler Rohlinge	✗	✗	8	10
Spindel	800 W	820 W	600 kW	800 W
vollautomatisches Reinigungssystem	✗	✗	✗	✓
Druckluft erforderlich	✓	✓	✓	✓
Empfohlener Luftdruck	4,5 bar	7 bar	7 bar	7 bar
Druckluftverbrauch	45 l/min	102 l/min	73 l/min	120 l/min
Abmessungen (B/H/T)	364 x 473 x 460 mm	455 x 630 x 550 mm	700x561x 444 mm	580x600x 700 mm
Gewicht	53 kg	91 kg	106 kg	149 kg
UVP zzgl. MwSt.	24.900,00 €* 	27.900,00 €* 	39.900,00 €* 	59.900,00 €*

** Mit optionalem Nass-Schleif-Modul

HINRIMILL N4 EVO - DAS WASSERKRAFTWERK.

4-ACHS-FRÄSMASCHINE FÜR DIE NASSBEARBEITUNG
VON BLÖCKEN UND ABUTMENTS.

UNERREICHTE PRÄZISION

- › Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- › 3 µm Wiederholgenauigkeit

AUSGEFEILTE KONSTRUKTION

- › Acht Flüssigkeitsdüsen für gleichmäßige Werkzeugkühlung
- › Extra hohe Drehzahlen bis 80.000 U/min bei starken 800 Watt Leistung

ABSOLUTE UNABHÄNGIGKEIT

- › Rund 40 bearbeitbare Blockmaterialien von einer Vielzahl an Herstellern
- › > 1.300 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments verschiedenster Hersteller

GRÖSSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- › Bis zu 3 Blöcke bis 45 mm Länge gleichzeitig bearbeiten
- › Fräsen von Schraubenkanälen - spart Kosten für „Meso“-Blöcke
- › Komfortabel entnehmbarer Flüssigkeitstank
- › Automatischer Wechsler für 8 Werkzeuge
- › Webcam zur Fernwartung

››› INKLUSIVE:

**PERFEKT ABGESTIMMTE
CAM-SOFTWARE - KEINE
LIZENZGEBÜHREN**

PUREWATER:
REINWASSERBETRIEB
AUSSER BEI
TITAN-BEARBEITUNG



4
ACHSEN

3
BLÖCKE

8
WZGE.

NASS

FRÄSEN
SCHLEIFEN

CAM
SOFTWARE

HINRIMILL T5 EVO - TROCKENFRÄSEN MIT PLUS.

5-ACHS-FRÄSMASCHINE FÜR TROCKENBEARBEITUNG.

UNERREICHTE PRÄZISION

- › Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- › 3µm Wiederholgenauigkeit

KRAFTVOLL UND ROBUST

- › Fräst die härtesten Materialien am Markt, inkl. CoCr
- › Starke 820 Watt Spindel und 60.000 U/min
- › Massiver Gusskörper für geringste Vibrationen

MAXIMALE FREIHEIT

- › Unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98 mm Rondenformat, zusätzlich separate Block- und Abutmenthalter erhältlich
- › Maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

GRÖSSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- › Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- › DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung
- › Automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- › Webcam zur Fernwartung

››› INKLUSIVE:

**PERFEKT ABGESTIMMTE
CAM-SOFTWARE - KEINE
LIZENZGEBÜHREN**



5

ACHSEN

1

RONDE

3

BLÖCKE

16

WZGE.

TROCKEN

FRÄSEN

CAM
SOFTWARE

HINRIMILL 5.8 EDITION - TOP-PERFORMANCE. NONSTOP.

5-ACHS-FRÄSMASCHINE MIT MATERIALWECHSLER FÜR
TROCKEN- UND NASSBEARBEITUNG.

UNERREICHTE PRÄZISION

- › Ergebnisse in Ultra-HD
- › Premium-Spindel mit Präzisionslagerung und kräftigen 600 Watt und 60.000 U/min
- › 3 µm Wiederholgenauigkeit

ABSOLUTE UNABHÄNGIGKEIT

- › Nahezu unbegrenzte Materialauswahl im 98-mm-Rondenformat sowie rund 40 Sorten Blöcke und >800 Titan- und CoCr-PrefabAbutments
- › Große Indikationsvielfalt durch $\pm 30^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 30 mm Stärke
- › Optionales Nass-Schleif-Modul verwandelt die HinriMill 5.8 Edition ohne großen Aufwand in eine Nassbearbeitungsmaschine

MASSIVE STABILITÄT

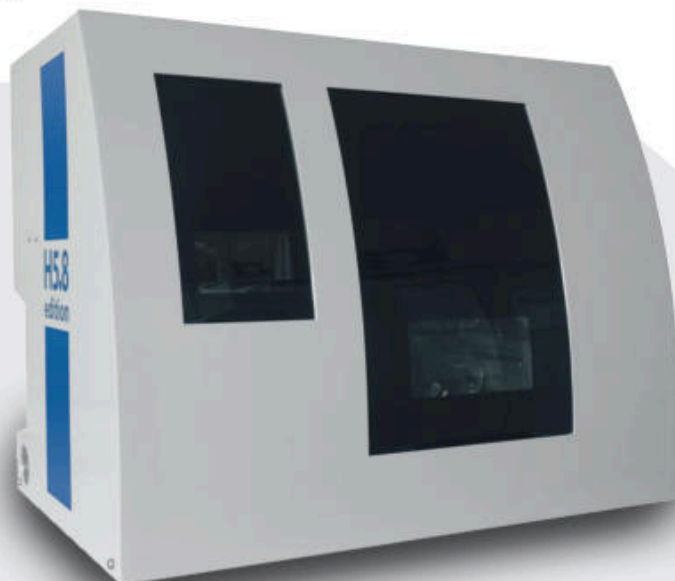
- › Maschinenbett aus massivem Gusskörper für geringste Vibrationen
- › Bearbeitung aller Materialien bis hin zu CoCr, Titan und Glaskeramik

GRÖSSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- › Automatischen Wechsler für 8 Ronden, 24 Blöcke oder 48 vorgefertigte Abutments
- › Automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- › 3 Ionisatoren neutralisieren die statische Aufladung von Acrylpartikeln
- › QuickFrame-Magnethalter für einfaches, werkzeugloses Einspannen von Ronden

»» INKLUSIVE:

**PERFEKT ABGESTIMMTE
CAM-SOFTWARE - KEINE
LIZENZGEBÜHREN**



**Optionales Nass-Schleif-Modul

5
ACHSEN

8
RONDEN

24
BLÖCKE

16
WZGE.

TROCKEN
(NASS)*

FRÄSEN
SCHLEIFEN

CAM
SOFTWARE

HINRIMILL R5 - HIGH-END KRAFTPAKET.

5-ACHS-FRÄSMASCHINE FÜR TROCKEN- UND NASSBEARBEITUNG.

UNERREICHTE PRÄZISION

- › Präzisionsgelagerte Spindel mit starken 800 Watt und 80.000 U/min
- › 3µm Wiederholgenauigkeit

MASSIVE STABILITÄT

- › Fräst und schleift die härtesten Materialien am Markt, einschließlich aller Ti- und CoCr-Sorten
- › Bewährte Industriequalität - Maschinenbett aus massivem Gusskörper für geringste Vibrationen

1.300 TITAN- UND COCR-PREFAB- ABUTMENTS

- › Nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm- Rondenformat, über 50 Sorten Blöcke und > 800 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- › Volle Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Blanks bis 40 mm Stärke

GRÖSSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- › Revolutionäre Rondenfixierung mit Direct Disc Technology
- › Automatischer Wechsler für 10 Ronden oder 60 Blöcke bzw. 60 Prefab Abutments
- › Durch Direct Clean Technology erfolgt Nass- und Trockenbearbeitung im fliegenden Wechsel: Ionisator, Selbstreinigung und Trocknung
- › Webcam zur Fernwartung

»» INKLUSIVE:

**PERFEKT ABGESTIMMTE
CAM-SOFTWARE - KEINE
LIZENZGEBÜHREN**



5
ACHSEN

10
RONDEN

60
BLÖCKE

16
WZGE.

TROCKEN
NASS

FRÄSEN
SCHLEIFEN

CAM
SOFTWARE



GEHT DOCH.

DIGITAL IST NICHT ABSTRAKT. DIGITAL IST AN IHRER SEITE.



multident.de/cad-cam-valley/

CAD CAM Valley powered by



MULTIDENT
HÖCHST PERSÖNLICH.



* Die Preise sind gültig bis zum 31.12.2027 bzw. solange der Vorrat reicht. Abbildungen zeigen ggf. Mehrausstattung. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Alle Preise in Euro zzgl. MwSt. Es gelten die AGB der MULTIDENT Dental GmbH.