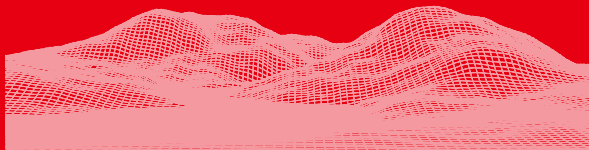




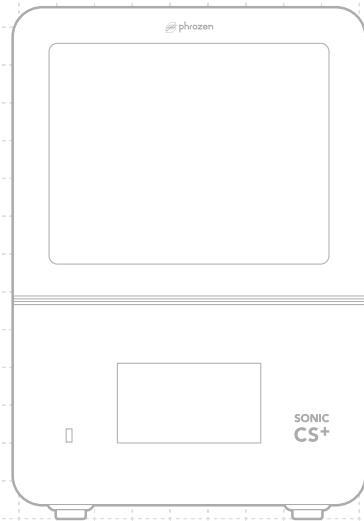
QUALIFIED BY  Drevo

**SONIC
CS+**



Sehr geehrte(r) Benutzer(in),

Vielen Dank, dass Sie sich für uns entschieden haben. Bitte lesen Sie das Sonic CS+ Handbuch gründlich und aufmerksam durch und befolgen Sie die Anweisungen Schritt für Schritt, um das beste Druckerlebnis zu erzielen.






01 Sicherheit und Konformität	03	04 Erste Schritte	13
· Sicherheitshinweise	03	05 Funktionen	14
· Zertifizierungen und Konformität	04	· Intelligentes Nivellieren	14
· Gefahren	05	· Manuelle Z-Achsen-Kalibrierung	15
· Regulatorische Informationen	06	· Z-Achsen-Steuerung	16
02 Wichtige Hinweise	08	· Harzwanne installieren	16
· Druckumgebung	08	· Harzwanne entfernen	16
· Wichtige Hinweise vor der Inbetriebnahme	08	· Vorheizen	16
· Wichtige Hinweise während des Betriebs	08	· Resteerkennung	17
· Schutzmaßnahmen	08	· Druckrisikowarnung	17
· Wartung	08	· Druckvorgang starten	18
03 Einführung	09	06 Firmware-Update	18
· Produktbeschreibung	09	· Update über OTA	18
· Druckerteile	10	· Update über USB	19
· Spezifikation	11	Kundendienst und Garantie	19
· Der Werkzeugkasten	12		



01 Sicherheit und Konformität



Sicherheitshinweise

Symbol	Bezeichnung	Beschreibung
	„EIN“ (Stromversorgung)	Zeigt die Verbindung zum Stromnetz an.
○	„AUS“ (Stromversorgung)	Zeigt die Trennung vom Stromnetz an.
	Allgemeines Warnzeichen	Kennzeichnet eine allgemeine Warnung.
	Vorsicht: heiße Oberfläche	Weist darauf hin, dass das markierte Teil heiß sein kann und nicht berührt werden darf, solange es noch heiß ist.
	Warnung: gefährliche Spannung	Weist auf Gefahren hin, die von gefährlichen Spannungen ausgehen.

Symbol	Bezeichnung	Beschreibung
	Warnung: Quetschgefahr für die Hände	Weist auf ein Risiko von Hand- oder Fingerverletzungen durch sich bewegende mechanische Teile oder Klemmstellen hin.
	Warnung: ultraviolette Strahlung	Die Exposition gegenüber UV-Licht kann schädlich für Haut und Augen sein. Verwenden Sie die UV-Abdeckung des Geräts oder Schutzausrüstung. Schauen Sie niemals in das Licht oder setzen Sie Ihre Haut der UV-Strahlung aus.
	Schutzerdung	Schließen Sie den Drucker immer an eine ordnungsgemäß geerdete Steckdose an, um einen elektrischen Schlag oder mögliche Schäden am Gerät zu vermeiden.

Zertifizierungen und Konformität

Symbol	Bezeichnung	Beschreibung
	Hersteller	Kennzeichnet den Hersteller des Medizinprodukts.
	WEEE symbol	Zeigt an, dass Elektro- und Elektronik-Altgeräte nicht über den unsortierten Hausmüll entsorgt werden dürfen und getrennt gesammelt werden müssen. Bitte wenden Sie sich an einen bevollmächtigten Vertreter des Herstellers, um Informationen zur Außerbetriebnahme Ihres Geräts zu erhalten.

Symbol	Bezeichnung	Beschreibung
	Seriennummer	Kennzeichnet die Seriennummer des Herstellers.
	Gebrauchsanweisung beachten	Weist darauf hin, dass der Benutzer vor dem Betrieb des Geräts die Gebrauchsanweisung konsultieren muss.

CE

Gefahren

Elektrische Sicherheit

GEFAHR

- Betreiben Sie das Gerät nur unter den in diesem Handbuch angegebenen Bedingungen. Andernfalls kann dies zu Geräteschäden, ungenauen Druckergebnissen oder Personenschäden führen.
- Entfernen Sie nicht die Geräte-Abdeckung und legen Sie keine internen Komponenten frei, da dies zu einem Stromschlag führen kann.

GEFAHR

- Um Personenschäden zu vermeiden, stellen Sie das Gerät auf eine stabile, ebene Fläche, die das Gewicht tragen kann, und stellen Sie sicher, dass es sicher positioniert ist, um versehentliche Bewegungen zu verhindern.
- Legen Sie Ihre Hände oder Ihren Kopf während des Betriebs nicht in das Gerät. Dies kann Personenschäden verursachen.

Anforderungen an die Stromversorgung

WARNUNG

- Verwenden Sie nur das vom Hersteller gelieferte Netzkabel. Es ist speziell für dieses Gerät konzipiert und sollte nicht mit anderen Geräten verwendet werden.
- Die Steckdose muss eine standardmäßige dreipolige Buchse sein, und der Erdungsanschluss muss mit der Schutzerdung des

Stromversorgungssystems verbunden sein wie von den örtlichen Vorschriften gefordert oder zugelassen.

- Stellen Sie sicher, dass das Erdungskabel gemäß den geltenden Normen oder unter Anleitung eines erfahrenen Elektrikers angeschlossen ist.
- Stellen Sie sicher, dass sich der Netzschalter in der Aus-Position befindet, bevor Sie das Gerät an die Stromversorgung anschließen.
- Stellen Sie vor dem Trennen von der Stromquelle sicher, dass der Druckauftrag abgeschlossen ist, die Steuerungssoftware geschlossen ist und alle Zugangsabdeckungen oder -türen geschlossen sind. Andernfalls kann das Gerät beschädigt werden.

Tägliche Wartung

WARNUNG

Wartung der Stromversorgung

- Wenn das Gerät sieben Tage oder länger nicht benutzt wird, schalten Sie es aus und ziehen Sie das Netzkabel ab.
- Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch, ob das Netzkabel und die Kabel sicher angeschlossen und unbeschädigt sind, oder wenden Sie sich an den technischen Support, falls ein Austausch erforderlich ist.

Regulatorische Informationen

1 FCC-Informationen für die USA

- Dieses Gerät erfüllt Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:
 - Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen, und
 - dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die zu einem unerwünschten Betrieb führen können.
- Dieses Gerät wurde getestet und erfüllt die Grenzwerte für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen in einer Wohninstallation bieten. Dieses Gerät erzeugt, nutzt und kann Hochfrequenzenergie abstrahlen und kann, wenn es nicht gemäß der Anleitung installiert und verwendet wird, schädliche Störungen des Funkverkehrs verursachen. Es wird jedoch nicht garantiert, dass in einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Gerät schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs verursacht, was durch Aus- und Einschalten des Geräts festgestellt werden kann, wird dem Benutzer empfohlen, die Störungen durch eine der folgenden Maßnahmen zu beheben:
 - Die Empfangsantenne neu ausrichten oder umstellen.
 - Den Abstand zwischen dem Gerät und dem Empfänger vergrößern.
 - Das Gerät an eine Steckdose eines anderen Stromkreises anschließen, als den, an den der Empfänger angeschlossen ist.
 - Den Händler oder einen erfahrenen Radio-/TV-Techniker um Hilfe bitten.
- Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Konformität verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können die Betriebserlaubnis des Benutzers für das Gerät erlöschen lassen.

- Das Gerät wurde bewertet, um die allgemeinen Anforderungen an die HF-Exposition zu erfüllen.
- Dieses Gerät erfüllt die FCC-Grenzwerte für die Strahlenexposition, die für eine unkontrollierte Umgebung festgelegt wurden.
- Zur Einhaltung der FCC-Anforderungen zur HF-Exposition muss das Gerät so installiert und betrieben werden, dass ein Abstand von 20 cm (8 Zoll) oder mehr zwischen dem Produkt und dem Körper einer Person gewährleistet ist.
- Dieses Gerät erfüllt die FCC-Grenzwerte für die Strahlenexposition, die für eine unkontrollierte Umgebung festgelegt wurden.

2 ISED-Informationen für Kanada

- **ISED Kanada RSS-Gen-Hinweis**
Dieses Gerät enthält lizenzfreie Sender/Empfänger, die den lizenzfreien RSS von Innovation, Wissenschaft und wirtschaftliche Entwicklung Kanada entsprechen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:
 - Dieses Gerät darf keine Störungen verursachen.
 - Dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die zu einem unerwünschten Betrieb des Geräts führen können.
- **CAN ICES-003(B) / NMB-003(B)**
- **Hinweis zur HF-Exposition**
 - Dieses Gerät sollte mit einem Mindestabstand von 20 cm zwischen dem Strahler und Ihrem Körper installiert und betrieben werden.

- Bitte beachten Sie, dass der Frequenzbereich von 5150–5250 MHz nur für die Verwendung in Innenräumen zugelassen ist.

- **Abnehmbare Antennen (Falls verwendet)**

Für lizenzfreie Geräte mit abnehmbaren Antennen:

Dieser Funksender [35100-CSPLUS] wurde von Innovation, Wissenschaft und wirtschaftliche Entwicklung Kanada für den Betrieb mit den unten aufgeführten Antennentypen mit der angegebenen maximal zulässigen Verstärkung zugelassen. Antennentypen, die nicht in dieser Liste enthalten sind und eine höhere Verstärkung als die für einen gelisteten Typ angegebene maximale Verstärkung aufweisen, sind für die Verwendung mit diesem Gerät strengstens untersagt.

Antennentyp: Externe Gummi-Stabantenne

WLAN (Wi-Fi) 2.4 GHz Spitze, Verstärkung: 4,47 dBi

WLAN (Wi-Fi) 5 GHz Spitze, Verstärkung: B1: 4,71 dBi; B4: 3,86 dBi

3 NCC-Warnhinweis:

- Das Produkt hat die Zertifizierung für niederfrequente Strahlungsmaterialien erhalten, die den Kernnormen entsprechen. Benutzer werden darauf hingewiesen, dass das Produkt die selbstregulierende Frequenz nicht stören sollte, und dass es die Leistungsumwandlungseffizienz und Funktionalität verbessert.
- Niederfrequente Strahlungsmaterialien müssen verwendet werden, ohne die Flugsicherheit und die Kommunikation zu beeinträchtigen. Im Falle einer Störung muss das Produkt sofort ausgeschaltet und es müssen Verbesserungen vorgenommen werden, um eine fehlerhafte Nutzung zu

verhindern. Vor der Verwendung des Produkts sollte die Kommunikation mit den Behörden aufgenommen werden, um die Einhaltung der Telekommunikationsvorschriften zu gewährleisten.

- Niederfrequente Strahlungsmaterialien müssen die Gesetze zur Telekommunikation, Industriestandards und medizinischen Geräte in Bezug auf elektromagnetische Strahlung einhalten.
- Das Produkt sollte eine Störung benachbarter Kommunikationssysteme vermeiden.
- Das System sollte durch eine festgelegte Benutzeranwendungsmethode angepasst werden, um sicherzustellen, dass es den festgelegten Standards entspricht.

02 Wichtige Hinweise

Druckumgebung

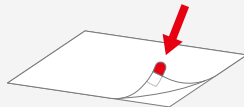
- Bewahren Sie Ihren 3D-Drucker in einer trockenen und gut belüfteten Umgebung auf. Stellen Sie ihn auf eine ebene Fläche und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung.
- Halten Sie den 3D-Drucker und dessen Zubehör von Kindern fern.

 20 ~ 30 °C / 68 ~ 86 °F	 40 ~ 60% RH
 Zur Verwendung unterhalb einer Höhe von 2000 m.	 Nur für die Verwendung in Innenräumen.

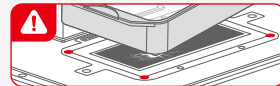


Wichtige Hinweise vor der Inbetriebnahme


Beim Entfernen der Schutzfolie nur die Schutzfolie mit Lasche abziehen. Entfernen Sie keine Folie ohne Lasche.



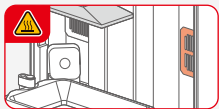
Achten Sie beim Installieren der Harzwanne darauf, dass die Unterseite der Harzwanne mit der Plattformnut ausgerichtet ist, um Schäden durch Kratzer der Harzwanne am LCD zu vermeiden.



Wichtige Hinweise während des Betriebs

 Bitte berühren Sie die Heizung nicht, solange sie noch heiß ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

Lassen Sie keine Flüssigkeit mit dem Stecker in Kontakt kommen, um Kurzschlüsse zu vermeiden.



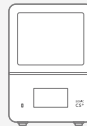
Schutzmaßnahmen

Tragen Sie beim Umgang mit Harzen oder Drucken bitte persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Masken, Schutzbrillen und langärmelige Kleidung.



Wartung

Verwenden Sie zum Reinigen des Druckers 95%igen Alkohol und fusselfreie Tücher, um den Drucker, die Harzwanne und die Bauplatte sorgfältig zu reinigen.



03 Einführung

Produktbeschreibung

Bestimmungsgemäße Verwendung

Zum Drucken medizinischer Applikationen.

Funktionsprinzip

Verwendet LCD-basierte maskierte Stereolithographie (MSLA), um Harz Schicht für Schicht mit UV-Licht auszuhärten.

Struktureller Aufbau

Beinhaltet ein LCD, eine UV-LED-Lichtquelle, eine Harzwanne, eine Bauplattform, ein Z-Achsen-Bewegungssystem und ein Touchpanel.

Empfohlene Umgebung

Temperatur 20 ~ 30 °C / 68 ~ 86 °F

Luftfeuchtigkeit 40 ~ 60% relative Luftfeuchtigkeit (RH)

Höhe Unter 2000 Meter

Druckerteile

TEIL 1

Innenbeleuchtung

* Das Innenlicht ist so programmiert, dass es nach 10 Minuten Betrieb automatisch ausgeschaltet wird. Eine längere Beleuchtung kann das Harz teilweise aushärten und möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

TEIL 2

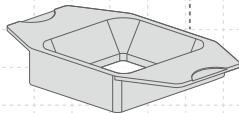
Luftfiltersystem

TEIL 3

Kamera

TEIL 4

Standard-Heizharzwanne Mini-Heizharzwanne



TEIL 5

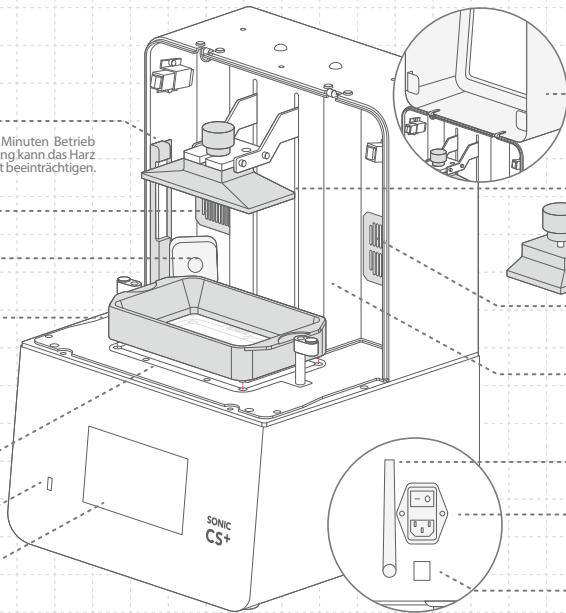
LCD-Display

TEIL 6

USB-Anschluss

TEIL 7

Touchpanel



TEIL 8

Klappdeckel

TEIL 9

Standard-Bauplattform Mini-Bauplattform

TEIL 10

Heizung

TEIL 11

Z-Achse

TEIL 12

Wi-Fi-Antenne

TEIL 13

Netzschalter und Steckdose

TEIL 14

Ethernet-Anschluss

Spezifikation

Modellbezeichnung	Phrozen Sonic CS+ 3D Printer
Eingang	100-240V~ : 50/60 Hz
Leistung	300W

Operation

System	Phrozen OS
Touch Panel	7-inch
Slicer-Software	Dreve ElementS
Konnektivität	USB Ethernet Wi-Fi
Eingebauter Speicher	8.0 GB ¹

Druckerspezifikationen

Technologie	Harz 3D Drucker - LCD Type
Lichtquelle	385 nm UV LED
XY-Auflösung	22 µm
Schichtdicke	30 / 50 / 100 µm
Kompatibles Dateiformat	.prz / .ctb

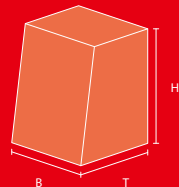
Hardware-Spezifikationen

Druckergröße (B x T x H)	38 x 36 x 55 cm
Maximale Druckerhöhe ²	93.2 cm
Druckvolumen ³ (B x T x H)	Standard-Bauplattform - 16.8 x 7.4 x 17.5 cm
	Mini-Bauplattform - 7.5 x 7.5 x 17.5 cm
Druckergewicht	23 kg
Funkfrequenz und zugehörige maximale leitungsgebundene Ausgangsleistung	2400MHz - 2483.5MHz 18dBm
	5150MHz - 5250MHz 10dBm
	5725MHz - 5850MHz 11dBm

¹ Die tatsächlich nutzbare Kapazität kann aufgrund von Systemdateien und Systemwartung geringer sein.

² „ Maximale Druckerhöhe “ bezeichnet die maximale Höhe des Produkts bei geöffnetem Klappdeckel (Lift-Up Lid). Bitte achten Sie auf ausreichend Betriebspielraum.

³ Die endgültigen Druckabmessungen können aufgrund von Hardwaretoleranzen, Slicing-Einstellungen oder Nachbearbeitung von den in der Slicing-Software angezeigten Abmessungen abweichen. Bitte beziehen Sie sich auf die tatsächlichen Abmessungen des gedruckten Produkts.



Alle Spezifikationen wurden im Labor getestet und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neuesten Informationen finden Sie auf der [offiziellen Website von Phrozen](#).

Der Werkzeugkasten



Garantiekarte



Handschuhe



Netzkabel 1.5 M



Kunststofftrichter



Metallspatel



Kunststoffspatel



T-Innensechskantschlüssel x2



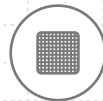
USB-Stick



Dreve ElementS



Wi-Fi-Antenne



Magnetischer
Lüfterstaubfilter

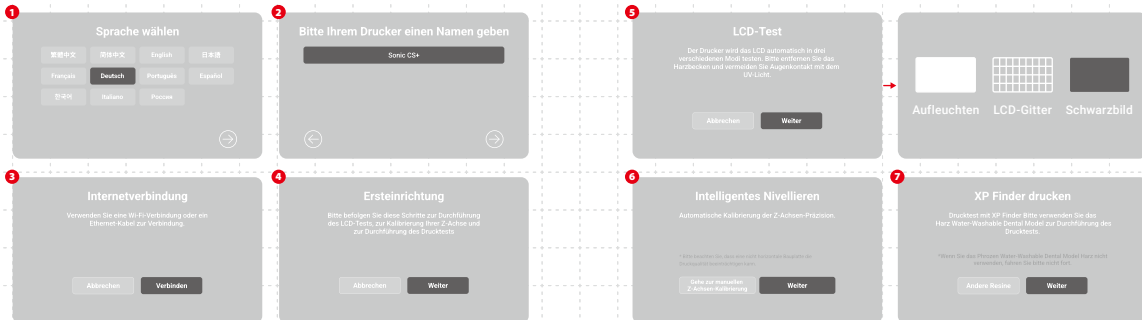


Harzfilterpapier x3
(100 Maschen)

04 Erste Schritte

Wir empfehlen, bei der erstmaligen Verwendung des Druckers die folgenden Schritt-für-Schritt-Anweisungen zu befolgen, um Ihren ersten Druck abzuschließen.

- 1 Auswählen der Benutzeroberflächensprache.
- 2 Benennen Sie Ihren Sonic CS+.
- 3 Mit dem Internet verbinden.
- 4 Ersteinrichtung aufrufen.
- 5 Der Drucker testet automatisch das LCD in drei verschiedenen Modi. Bitte entfernen Sie die Harzwanne und vermeiden Sie den direkten Augenkontakt mit dem UV-Licht.
- 6 Befolgen Sie die Anweisungen, um die intelligente Nivellierung abzuschließen.
- 7 Nachdem Sie die Einrichtung des Druckers abgeschlossen haben, können Sie den ersten Testdruck starten.



05 Funktionen

Intelligentes Nivellieren

Klicken Sie auf „Werkzeuge“  > „Z-Achsen-Steuerung“  > „Intelligentes Nivellieren“ . Befolgen Sie die Anweisungen für die Intelligentes Nivellieren:

- 1 Entfernen Sie die Harzwanne, installieren Sie die Bauplattform und ziehen Sie die Rändelschraube fest. Legen Sie dann ein Stück A4-Papier auf das LCD.
- 2 Warten Sie zunächst, bis die Bauplattform nach oben fährt und dann bis diese unten angekommen ist.
- 3 Ziehen Sie am Papier und prüfen Sie, ob die Reibung an allen Ecken des Papiers gleichmäßig ist.
Wenn das Papier an allen Ecken zu fest oder zu locker ist, können Sie dies über den Z-Versatz anpassen.
- 4 Klicken Sie auf  „Fertigstellen“. Die Intelligentes Nivellieren ist abgeschlossen, wenn die Harzwanne in ihre Ausgangsposition zurückkehrt.

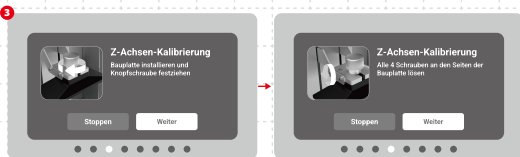
* Wenn Sie die Bauplattform, die Z-Achse, das LCD oder den LCD-Schutz ersetzt haben, führen Sie bitte die „Manuelle Z-Achsen-Kalibrierung“ erneut durch.




Manuelle Z-Achsen-Kalibrierung

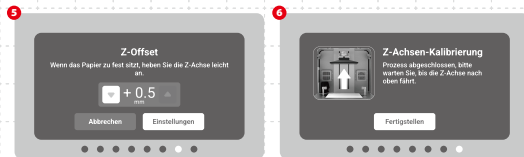
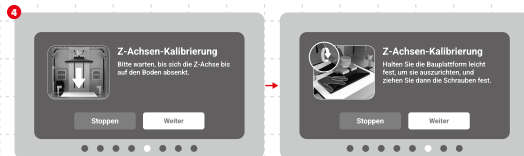
Klicken Sie auf „Werkzeuge“  > „Z-Achsen-Steuerung“  > „Intelligentes Nivellieren“  > Klicken Sie auf . Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm für die manuelle Z-Achsen-Kalibrierung:

- 1 Entfernen Sie die Harzwanne und legen Sie ein A4-Papier auf das LCD.
- 2 Warten Sie, bis die Bauplattform nach oben fährt.
- 3 Installieren Sie die Bauplattform und verriegeln Sie die Rändelschraube. Lösen Sie dann die vier Schrauben auf beiden Seiten.
- 4 Sobald die Bauplattform ganz nach unten gefahren ist, drücken Sie die Bauplattform vorsichtig an und ziehen Sie die vier Schrauben auf



beiden Seiten diagonal fest.

- 5 Ziehen Sie am Papier und prüfen Sie, ob die Reibung an allen Ecken des Papiers gleichmäßig ist. Wenn das Papier an allen Ecken zu fest oder zu locker ist, können Sie dies über den Z-Versatz anpassen.
- 6 Klicken Sie auf  und warten Sie, bis die Bauplattform nach oben zurückkehrt, um die manuelle Z-Achsen-Kalibrierung abzuschließen.



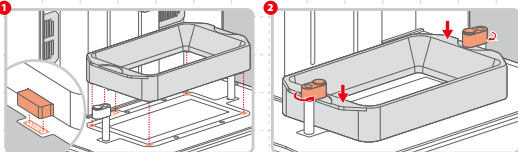
Z-Achsen-Steuerung

Sie können auf „Z-Achsenach oben fahren“  klicken, um diese Funktion zu aktivieren.



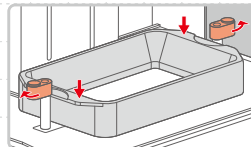
Harzwanne installieren

- 1 Richten Sie die Harzwanne so aus, dass die elektrischen Kontakte in Richtung Z-Achse ausgerichtet sind. Achten Sie darauf, dass die Schrauben, an der Unterseite der Harzwanne, an den Nuten in der Plattform ausgerichtet wird.
- 2 Drücken Sie vorsichtig auf beide Seiten der Harzwanne und drehen Sie beide Hebel nach innen, um die Harzwanne zu fixieren.



Harzwanne entfernen

Drücken Sie vorsichtig auf die Harzwanne und drehen Sie beide Hebel nach außen, um die Harzwanne zu entfernen.




Vorheizen

Wenn „Vorheizen“ aktiviert ist, werden die beheizte Harzwanne und die Bauraumheizung während des Druckvorgangs für eine bestimmte Zeit aufgewärmt.



* Der Druck startet nach der voreingestellten Aufwärmzeit.

Resteerkennung

Diese Funktion finden Sie unter „Einstellungen“  > „System“ .



Bei Aktivierung prüft der Drucker beim anfänglichen Absenken mittels Resteerkennung auf feste Rückstände zwischen der Harzwanne und der Bauplattform.

Wird ein Rückstand erkannt, wird der Druck angehalten, und eine Warnmeldung erscheint auf dem Bildschirm.



Druckrisikowarnung

Diese Funktion finden Sie unter „Einstellungen“  > „System“ .




Bei Aktivierung überwacht der Drucker während des Druckvorgangs den Ablösevorgang.

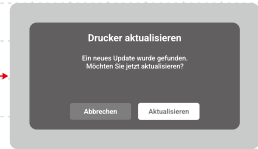
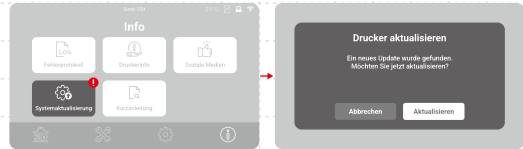
Wird ein ungewöhnliches Verhalten erkannt, wird eine Druckrisikowarnung auf dem Bildschirm angezeigt.





06 Firmware-Update

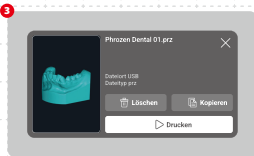
Update über OTA

Wenn eine neue Firmware-Version verfügbar ist, erscheint der Benachrichtigungspunkt bei „Systemaktualisierung“ . Sie können klicken und aktualisieren.



Druckvorgang starten

- 1 Stecken Sie den USB-Stick ein. Das  erscheint in der oberen rechten Ecke des Bildschirms.
- 2 USB-Dateien anzeigen.
- 3 Wählen Sie die Datei aus und klicken Sie auf  .
- 4 Wenn Sie mit dem Drucken beginnen, zeigt die Druckerschnittstelle den aktuellen Druckstatus an.



Update über USB

„Um ein Firmware-Update über USB durchzuführen, besuchen Sie bitte die [Firmware-Download-Seite](#), um die vollständigen Anweisungen für das Firmware-Update einzusehen.“



Kundendienst und Garantie

- Dreve bietet eine 12-monatige Garantie auf alle Teile, ausgenommen Verbrauchsmaterialien wie das LCD-Display und die FEP / PFA (nFEP) / ACF film-Folie. Schäden durch Eigenverschulden sind ausgenommen.
- Wenn Sie bei der Verwendung des Sonic CS+ Fragen haben, scannen Sie bitte den QR-Code, um das Phrozen-Hilfe-Center aufzurufen, wo Sie hilfreiche Produktanleitungen finden oder unser Support-Team kontaktieren können.



✉ phrozen@dreve.de

[phrozen.dreve](https://www.phrozen.dreve.de) DE

Herzlichen Glückwunsch!

Sie haben soeben Ihren ersten Druckvorgang erfolgreich abgeschlossen. Wir hoffen, Sie hatten eine großartige Erfahrung!

Folgen Sie bitte den Social-Media-Konten von Dreve, um mehr über Drucktipps zu erfahren und Ihre Druckerlebnisse mit der Community zu teilen.



phrozen.dreve **DE**



phrozen.dreve **EN**